



ระบบฟอกและจัดการคุณภาพอากาศอัจฉริยะ

คุณลักษณะระบบ

- การใช้งานแบบตั้งพื้นในตัวอาคาร
- วัสดุโครงสร้างทำจากโลหะพ่นสีขาวเพื่อกันสนิม
- ขนาดพื้นที่ใช้งาน 245 ตร.ม.
- มีคู่มือการใช้งานเครื่อง 1 ชุด
- มีสติกเกอร์การใช้งานเครื่องสำหรับติดที่ตัวเครื่อง
- น้ำหนักรวม 65 KG
- การรับประกันประกัน มีการรับประกันสินค้า 2 ปีรวมไส้กรองเมื่อถึงรอบการเปลี่ยน ทุก 12 เดือน จำนวน 2 รอบ
- ผลิตภัณฑ์ผ่านมาตรฐาน ISO9001, RoSH, CE พร้อมเอกสารรับรอง
- มีไส้กรองและอะไหล่ขายตลอดอายุการใช้งาน 2 ปี

ระบบฟอกอากาศกำจัดเชื้อโรค

- มีไส้กรองหยาบทำหน้าที่ กรองอนุภาคขนาดใหญ่ เช่น เส้นผม เศษกระดาษ
- ระบบกรองแบบหลายชั้น (Multi-stage Filtration) ทำงานเรียงลำดับจากหยาบไปละเอียด ช่วยยืดอายุไส้กรอง HEPA ชั้นในและคงประสิทธิภาพการกรองสม่ำเสมอ
- มีไส้กรองประสิทธิภาพสูง เกรด HEPA-H13 ขึ้นไปกรองอนุภาค PM2.5 ได้ 99.97%
- มีระบบการกักเก็บอนุภาคฝุ่นและกำจัดเชื้อโรคด้วยการสร้างสนามไฟฟ้าสถิต (Intense Field Dielectric) แบบล้างน้ำได้ และระบบการปล่อยประจุโคโรนา (CORONA DISCHARGE)
- ชุดแผงวงจรไฟฟ้าตรวจจับอนุภาคด้วยระบบเลเซอร์ เซนเซอร์ (laser sensor)

ระบบฆ่าเชื้อโรคในอากาศด้วยไฮดรอกซิล (Hydroxyl)

- มีเทคโนโลยีการสร้าง ไฮดรอกซิล (Hydroxyl) ปล่อยออกไปสู่อากาศด้วยระบบ Photonic Catalysis Technology ที่สามารถกำจัดเชื้อโรคไวรัส หรือแบคทีเรียในอากาศผ่านระบบท่อส่งอากาศโดยไร้ระบบกรอง 99.9% พร้อมแสดงเอกสารการทดสอบจากสถาบันที่น่าเชื่อถือ
- อายุการใช้งานชุดสร้าง ไฮดรอกซิล (Hydroxyl) เพื่อกำจัดเชื้อโรค 5 ปี
- อัตราการปล่อยโอโซน 0.05 PPM ตามค่ามาตรฐานวงการแพทย์
- ไม่ทิ้งสารตกค้างในอากาศหรือบนพื้นผิว ปลอดภัยต่อเด็ก ผู้สูงอายุ และผู้มีโรคระบบทางเดินหายใจ





ระบบฟอกและจัดการคุณภาพอากาศอัจฉริยะ

ระบบแลกเปลี่ยนและถ่ายเทอากาศ

- มอเตอร์ (Motor)
- กำลังไฟ (Rated Voltage) = AC 220 V / 50Hz
- อัตราการใช้ไฟ (Rate power) 150 watts
- ระดับเสียงดังสุด 45 เดซิเบล
- มีระบบการกรองอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก
- มีระบบการแลกเปลี่ยนอากาศภายในและภายนอกเพื่อควบคุมความเข้มข้นของคาร์บอนไดออกไซด์พร้อมเติมอากาศบริสุทธิ์และกำจัดเชื้อโรค (CADR) 450 ลบ.ม./ชม.
- มีระบบถ่ายเทอากาศ 2 ทางขนาด 6 นิ้ว เข้าและออกพร้อม damper ตอนปิด/เปิดเครื่องอัตโนมัติป้องกันแมลง หรือสัตว์เข้าตัวเครื่อง
- ตำแหน่งช่องอากาศเข้า-ออกออกแบบให้อากาศหมุนเวียนทั่วถึงทั้งพื้นที่ลดจุดอับอากาศภายในห้อง

ระบบแลกเปลี่ยนอุณหภูมิอากาศ

- วัสดุแกนแลกเปลี่ยนทนทานต่อความชื้น ไม่เป็นแหล่งสะสมของเชื้อราและแบคทีเรีย
- มีระบบการรักษาพลังงานด้วยแกนแลกเปลี่ยนอุณหภูมิความร้อนที่มีประสิทธิภาพ 55%
- มีระบบการรักษาพลังงานด้วยแกนแลกเปลี่ยนอุณหภูมิความเย็นที่มีประสิทธิภาพ 50%

ระบบแสดงผลคุณภาพอากาศ

- หน้าจอแบบสัมผัส (LED touch screen)
- การปรับแรงลมอัตโนมัติ 5 ระดับ
- หน้าจอแสดงค่า CO2, PM2.5, อุณหภูมิ, ความชื้น
- ระบบล็อกป้องกันเด็ก
- ระบบการนอนหลับไม่แสดงไฟรบกวน
- ระบบเตือนการเปลี่ยนไส้กรอง
- การใช้งานและบำรุงรักษาด้วยการเปิดฝาด้านหน้า
- แสดงระดับแรงลมและโหมดการทำงานปัจจุบันบนหน้าจอตลอดเวลา

